



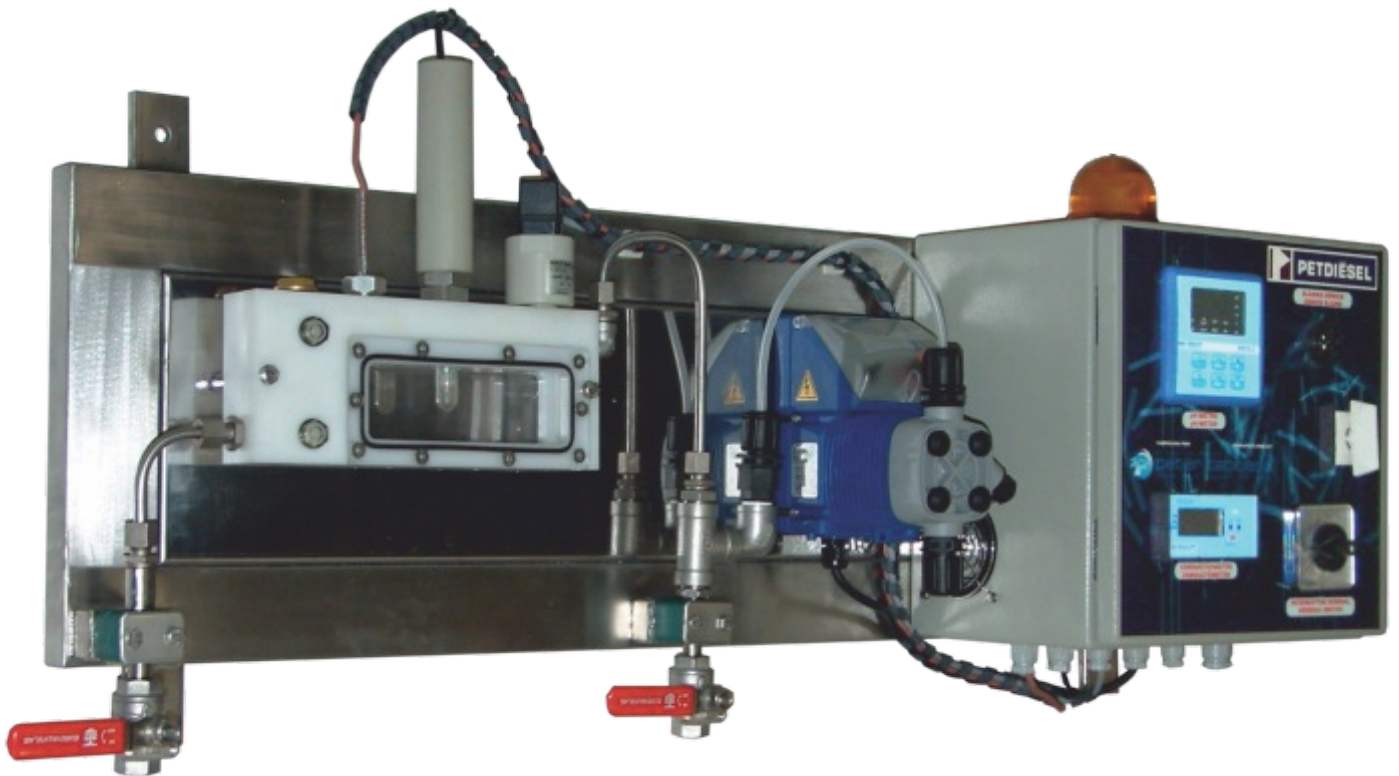
ADVANCED WATER TECHNOLOGY
PETER TABOADA
TECNOLOGÍA AVANZADA DEL AGUA



PREMIO GALICIA
A LA INNOVACIÓN
EMPRESARIAL 2002
OTORGADO POR LA
XUNTA DE GALICIA



DIESEL ENGINE WATER QUALITY CONTROL SYSTEMS
PETDIÉSEL
SISTEMAS DE CONTROL DE CALIDAD DE AGUA PARA MOTORES DIESEL

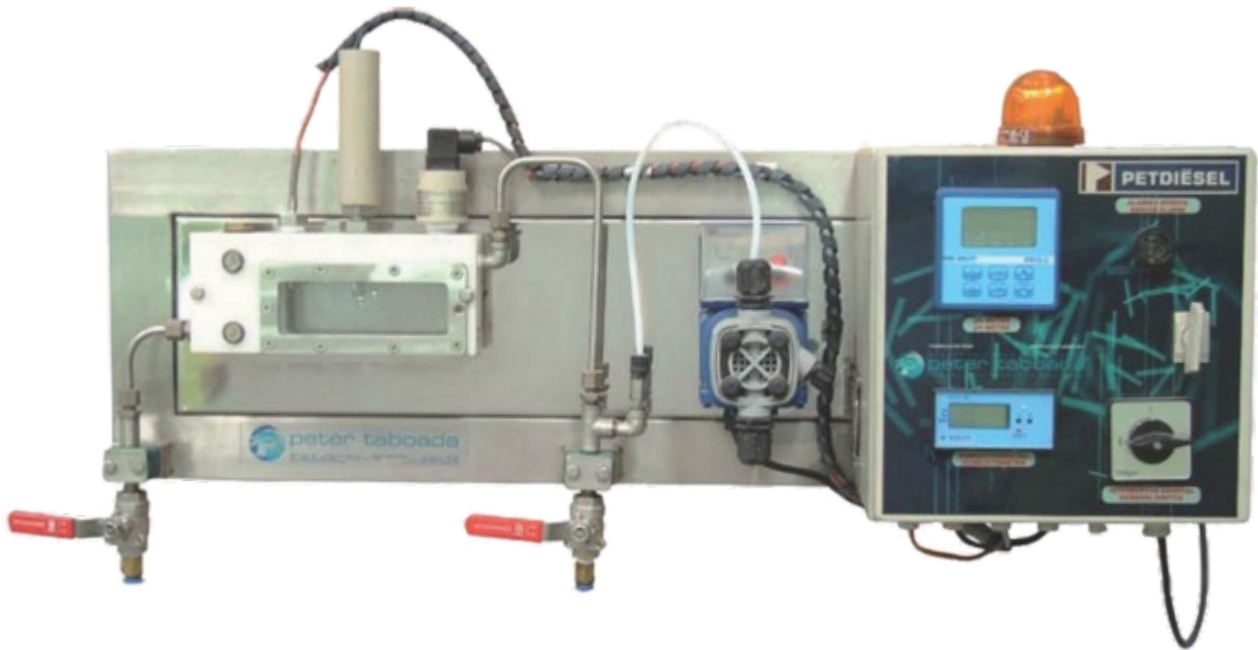




SISTEMAS DE CONTROL DE CALIDAD DE AGUA PARA MOTORES DIÉSEL DIESEL ENGINE WATER QUALITY CONTROL SYSTEMS

El sistema de control de calidad de agua de refrigeración PETDIÉSEL es el primer equipo desarrollado para aportar las soluciones más adecuadas para el control y mantenimiento de circuitos de motores diésel. Diseñado y construido en su totalidad por PETER TABOADA, S.L. el sistema PETDIÉSEL controla y protege el circuito de refrigeración aplicando la más alta tecnología.

The quality control system PETDIÉSEL for refrigerating water is the first system developed for providing the most suitable solutions for both control and maintenance of diesel engines circuits. Totally designed and built by PETER TABOADA, the PETDIÉSEL system controls and protects the cooling circuit, applying the highest technology.



FUNCIONAMIENTO

El sistema controla el pH del agua del circuito de refrigeración del motor mediante un equipo totalmente automático: por medio de medición en continuo y dosificación química, se mantiene el pH entre 7,8 y 8 a temperaturas de 70 a 90°C. Como resultado se evita la corrosión instantáneamente y se reduce al máximo la formación de óxidos y lodos decantables en el circuito, lo que aumenta el poder refrigerante del agua.

La conductividad del agua está controlada mediante otro equipo automático que mide en continuo la calidad del agua en el circuito y avisa mediante una alarma acústica y visual si la conductividad no es la adecuada (contaminación eventualmente provocada por entrada de agua de mar procedente del enfriador).

La versión OIL incluye una sonda para la medición de hidrocarburos. La versión OIL-T incluye sondas para la medición de hidrocarburos y turbidez. De igual forma que el modelo estándar, el sistema avisa mediante alarma acústica o visual cuando el valor medido sobrepasa el prefijado por el usuario.

Los modelos PETDIÉSEL PLUS incorporan además un desmineralizador de agua con funcionamiento también automático que produce e inyecta agua purificada en el tanque de compensación cuando éste lo necesita. De esta manera se asegura que el agua del circuito de refrigeración es de la calidad adecuada.

La amortización de los sistemas PETDIÉSEL y PETDIÉSEL PLUS es rápida, evitando el consumo de elementos principales del motor y creando un gran ahorro.

OPERATION

The system controls the water pH of the refrigerating circuit through an automatic gear: measuring non-stop and chemical dosaging, keeping the pH between 7.8 to 8 at temperatures of 70°C to 90°C. as the result avoids corrosion instantly and reduces to maximum oxide growth and mud in the circuit, which increases the refrigerant power of the water.

The conductivity of the water is controlled through another automatic gear which measures the quality of water in the circuit and tells by an acoustic and visual alarm if the conductivity is not suitable (casual pollution by seawater from the refrigerator)

The OIL model includes a probe for measuring hydrocarbons. The Oil-T model includes probes for measuring hydrocarbons and sludge in water, as well as the standard model, the system tells by an acoustic or visual alarm when the measured value is over the settled by the user.

The models PETDIÉSEL PLUS also include a demineralizer of water with automatic functioning as well which produces and inject purified water in the compensating tank when it is needed. By this way it is sure that the water in the refrigerating circuit is of suitable quality.

The amortization of PETDIÉSEL and PETDIÉSEL PLUS is quick, avoiding the wearing away of main devices of the engine and making a great save.

ESTRUCTURA

Estructura de acero inoxidable 316 pulida para asegurar la máxima resistencia a la corrosión en ambientes marinos. Disposición de los componentes para un fácil servicio y amplio espacio de trabajo. Todos los elementos electrónicos y sistemas de programación con alcance manual.

CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN

Cuadro eléctrico según normativa CE e IMO. Anticorrosivo y estanco al agua. Renovación del aire interior mediante extractor y ventilador. Todos los racores de conexiones a la tubería del circuito de refrigeración con materiales resistentes a altas temperaturas (acero inox., teflón y polipropileno) Terminación de los cables de sondas y tubo de inyección de químicos recubiertos con tubo protector para alta temperatura.

PRUEBAS Y AJUSTES

Todos los equipos ofertados por PETER TABOADA, S.L. se prueban en nuestras instalaciones en Redondela antes de su envío al cliente.

Los ensayos incluyen: pruebas parciales de los principales componentes durante la fabricación, pruebas finales en taller de estanqueidad, funcionamiento eléctrico y electrónico, sistemas de seguridad y calibración de los equipos de medida, pruebas en destino de funcionamiento general con distintas calidades de agua.

CALIDAD

El diseño y fabricación de los equipos PETDIÉSEL se realiza siguiendo el Manual de Calidad implantado en PETER TABOADA, S.L.

Las exigencias de nuestra filosofía de mejora continua de la calidad aseguran un control muy rigido tanto en los procesos de diseño, fabricación, servicios técnicos y mantenimiento como en las materias primas utilizadas.

FRAME

Frame in 316 stainless steel polished to secure maximum resistance to corrosion in a marine environment Components arrangement for easy handling. All programming devices at hands reach

PROTECTION FEATURES

Electric board following CE/IMO guidelines. Corrosive inhibitor and waterproof tight. Air renewal by extractor and fan. All connector assembly built with high temperature resistance materials. Completion of the probes and cables chemical injection tube coated protective tube for high temperature.

TESTING

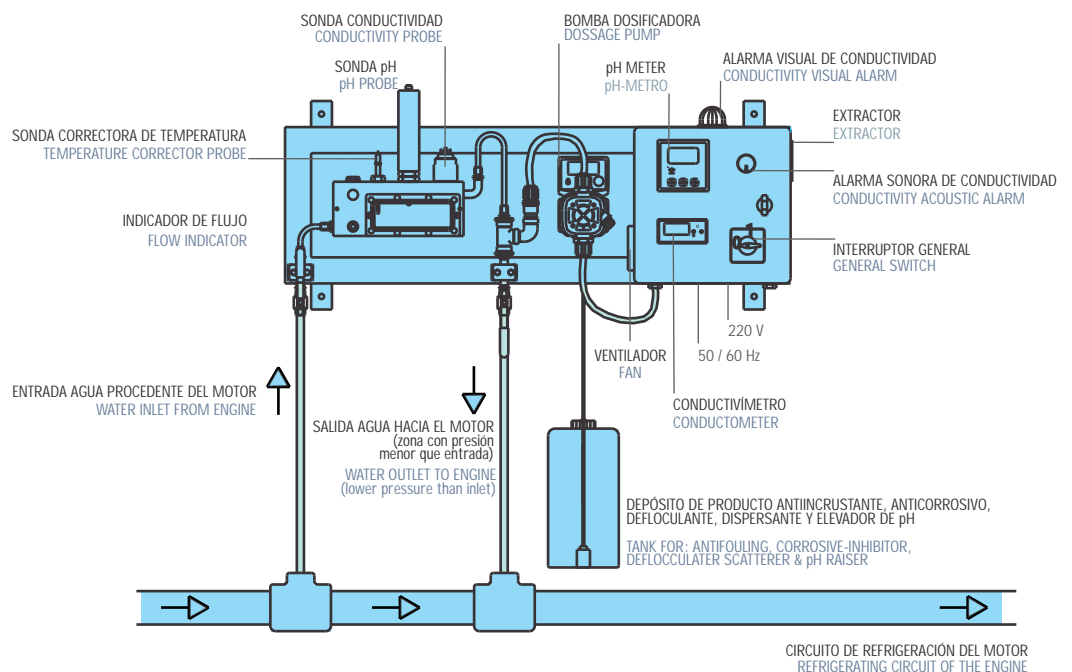
All systems offered by Peter Taboada S.L. are tested in our factory in Redondela before shipment.

The test includes: electronic and electric testing, hydraulic testing, performance at different temperatures and feed water qualities, extreme conditions performance applying maximum pressure, sealing, security systems, etc.

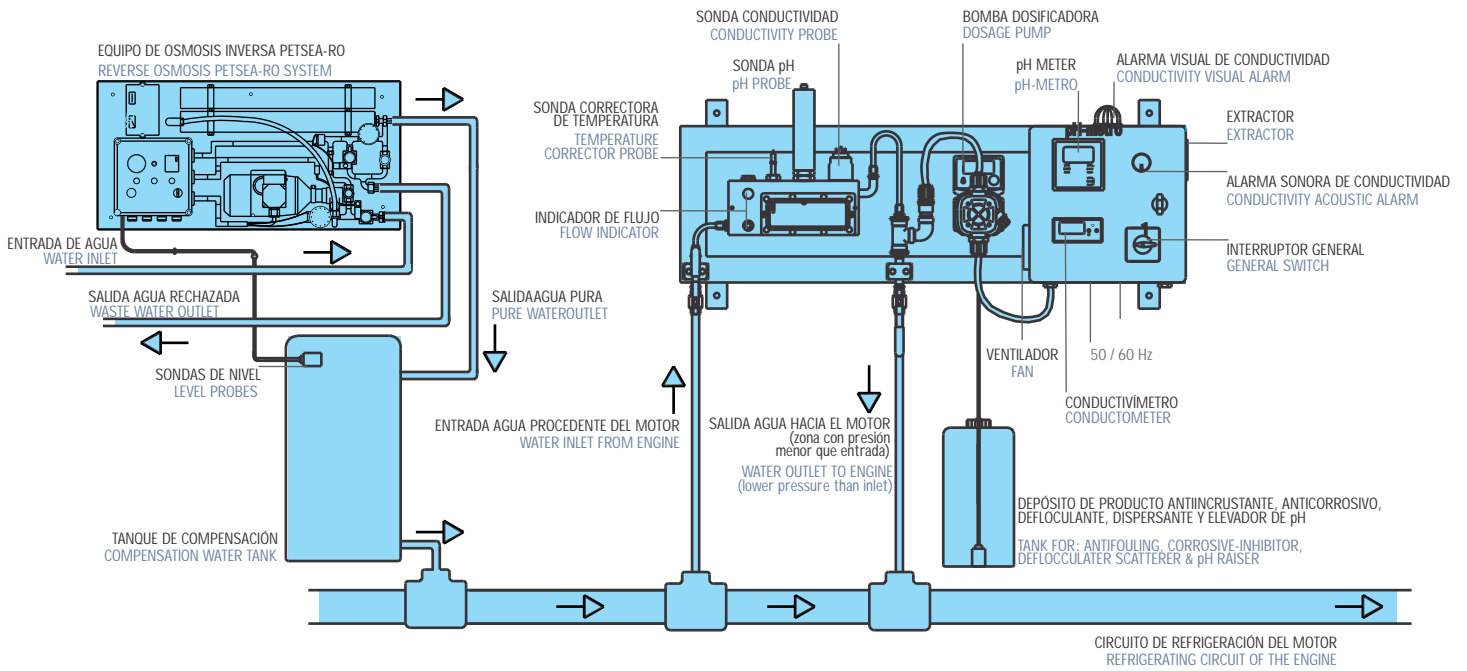
QUALITY

The design and manufacture of the PETDIÉSEL® system are made following the quality control system of Peter Taboada S.L.

The exigencies of our philosophy, of continuous improvement of the quality, secures a rigid control in the design process, manufacture, technical services, maintenance and raw material.



CORRIENTE	POWER	220V 50/60 Mhz
CAPACIDAD DEPÓSITO	TANK CAPACITY	25 LITERS LITROS
TEMPERATURA MAX. DEL AGUA	MAX. WATER TEMPERATURE	110°C
RANGO DE MEDICIÓN DE pH	MESSURING pH RANGE	0 to 14 pH 0 a 14 pH
RANGE RANGO DE MEDICIÓN DE SALINIDAD	MESSURING SALINITY RANGE	0 to 2000 mS 0 a 2000 mS



	DOSIFICACIÓN QUÍMICOS CHEMICAL DOSAGE	CONTROL pH pH CONTROL	CONDUCTIVIDAD CONDUCTIVITY CONTROL	CONTROL TEMPERATURA TEMPERATURE CONTROL	CONTROL HIDROCARBUROS HYDROCARBONS CONTROL	CONTROL TURBIDEZ THICKNESS CONTROL	PRODUCCIÓN AGUA PURA PURE WATER PRODUCTION
PETDIESEL-S	•	•	•	•			
PETDIESEL OIL	•	•	•	•	•		
PETDIESEL OIL-T	•	•	•	•	•	•	
PETDIESEL PLUS S	•	•	•	•			•
PETDIESEL PLUS OIL	•	•	•	•	•		•
PETDIESEL PLUS OIL-T	•	•	•	•	•	•	•