

## TW-SLIM ÓSMOSIS INVERSA DE DISEÑO ULTRACOMPACTO TW-SLIM ULTRACOMPACT DESIGN REVERSE OSMOSIS SYSTEM

Sistema de ósmosis inversa de pequeño tamaño y elevada producción destinada a la obtención de agua dulce a partir de agua salobre (hasta 4000 ppm), formada por los siguientes elementos principales:

### CUADRO DE CONTROL Y MANDO:

Cuadro de control y mando, para visualización de conductividad de agua producida, estados de funcionamiento y alarmas, así como configuración de señales de entrada y salida al sistema (marcha y paro de electrobomba, apertura de electroválvulas, señal de sonda de conductividad...) y configuración de parámetros de funcionamiento.

### ELECTROVÁLVULA DE ENTRADA

Válvula solenoide para evitar fugas en la máquina por cualquier desconexión fortuita.

### FILTRACIÓN MICROMÉTRICA

Filtración micrométrica de 10" con grado de filtración de 5 micras. Se incorpora pulsador para purga del filtro. Carcasa fabricada en polipropileno.

### BOMBA DE ALTA PRESIÓN

Bomba centrífuga de paletas, silenciosa y de reducido tamaño, en acero inoxidable, sin by-pass, capaz de vehicular un caudal de 0,997 m<sup>3</sup>/h a 14 bar de presión. Se incorpora acoplamiento elástico para la conexión con el motor eléctrico y campana de protección.

### MOTOR ELÉCTRICO

Motor eléctrico monofásico de 750 W y 4 polos.

### VASO DE PRESIÓN

Vaso de presión para alojamiento de la membrana 4040 en PRFV para una presión máxima de 300 psi. Prueba de presión en fábrica a 450 psi. Cierres en material resistente a la corrosión.

### MEMBRANA DE ÓSMOSIS INVERSA

Membrana de ósmosis inversa de 4" (4040) en poliamida para agua salobre con un rechazo de sales del 99,5%. (Dos unidades en TW-SLIM DUO).

### APLICACIONES

Obtención de agua osmotizada para su uso en:  
Comercios  
Hogares  
Pequeña industria.  
Laboratorios.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Producción a 18°C 4.000 l/día
- Presión de trabajo máxima 14,5 bar
- Salinidad máx. en alimentación 4.000 ppm
- Salinidad máx. en producción 100 ppm
- Caudal de alimentación 1.000 l/h
- Potencia consumida 950 W
- Peso 40 kg

### VENTAJAS

Elevada producción (4.000 l/día) con una baja salinidad.  
Diseño ultracompacto (solo 190 mm de ancho) que permite una economía de espacio sin precedentes.  
Estructura, racorería y bomba de alta presión en acero inoxidable.  
Unidad de control integrada para monitorización de la operación y protección del sistema.

Small size and high production reverse osmosis system to obtain fresh water from brackish water (up to 4.000 ppm).

Consists of the following elements:

### CONTROL AND COMMAND:

Command and control box to display conductivity of produced water, working modes and alarms, and input and output configuration signals for the system (start and stop pump, open valves, signal conductivity test ...) and operation settings.

### INLET SOLENOID

Solenoid valve to avoid leaks in the machine in case of any accidental disconnection.

### MICRON FILTRATION

10 "Micron filtration with a filtration degree of 5 microns. Filter purge button incorporated. Polypropylene housing.

### HIGH PRESSURE PUMP

Centrifugal pump blades, silent and small size, stainless steel, without bypass, capable of convey a flow of 0,997 m<sup>3</sup> / h at 14 bar. Incorporates a flexible coupling for connecting on the electric motor and protective hood.

### ELECTRIC MOTOR

Single phase electric motor of 750 W and 4 poles.

### PRESSURE VESSEL

Pressure vessel for accommodating a 4040 membrane in GRP for a maximum pressure of 300 psi. Factory test pressure made up to 450 psi. Closures in corrosion - resistant material.

### REVERSE OSMOSIS MEMBRANE

4inch. (4040) polyamide membrane for reverse osmosis working with brackish water and a salt rejection of 99.5%. (Two units in TW-SLIM DUO).

### APPLICATIONS

High quality water for:  
Shops.  
Households.  
Small industries.  
Laboratories.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Production 7,000 l / day at 18°C
- Maximum working pressure 14.5 bar
- Salinity max. 4,000 ppm in feed
- Salinity max. 100 ppm in production
- Feed rate of 1,000 l / h
- Power consumption 950 W
- Weight 40 kg

### ADVANTAGES:

High production (7,000 l / day) with low salinity.  
Ultra-compact design (only 190 mm wide) allowing unprecedented economy of space.  
Structure, fittings and high pressure pump in stainless steel.  
Integrated control unit for monitoring operation and system protection.





## TW-SLIM-DUO ÓSMOSIS INVERSA DE DISEÑO ULTRACOMPACTO TW-SLIM-DUO ULTRACOMPACT DESIGN REVERSE OSMOSIS SYSTEM

2 VASOS DE PRESIÓN

2 MEMBRANAS DE ÓSMOSIS INVERSA

### APLICACIONES

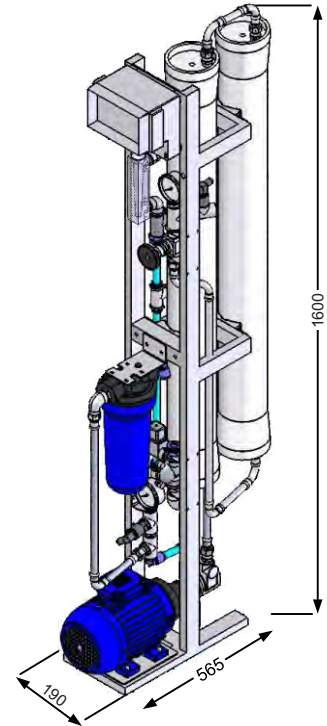
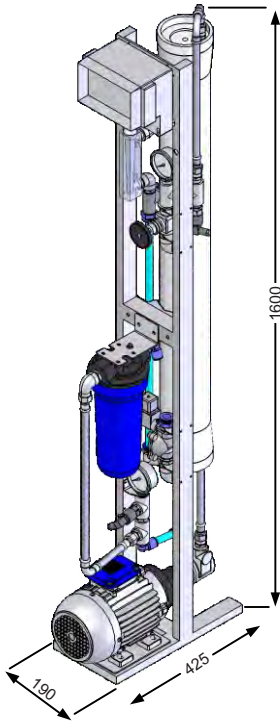
Obtención de agua osmotizada para su uso en:  
Comercios  
Hogares  
Pequeña industria.  
Laboratorios.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Producción a 18°C 7.000 l/día
- Presión de trabajo máxima 14,5 bar
- Salinidad máx. en alimentación 4.000 ppm
- Salinidad máx. en producción 100 ppm
- Caudal de alimentación 1.000 l/h
- Potencia consumida 950 W
- Peso 50 kg

### VENTAJAS

Elevada producción (7.000 l/día) con una baja salinidad.  
Diseño ultracompacto (solo 190 mm de ancho) que permite una economía de espacio sin precedentes.  
Estructura, racorería y bomba de alta presión en acero inoxidable.  
Unidad de control integrada para monitorización de la operación y protección del sistema.



2 PRESSURES VESSELS

2 REVERSE OSMOSIS MEMBRANES

### APPLICATIONS

High quality water for:  
Shops.  
Households.  
Small industries.  
Laboratories.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 7,000 l / day production at 18° C
- Maximum working pressure 14.5 bar
- Salinity max. 4,000 ppm in feed
- Salinity max. 100 ppm in production
- Feed rate of 1,000 l / h
- Power consumption 950 W
- Weight 50 kg

### ADVANTAGES:

High production (7,000 l / day) with low salinity.  
Ultra-compact design (only 190 mm wide) allowing unprecedented economy of space.  
Structure, fittings and high pressure pump in stainless steel.  
Integrated control unit for monitoring operation and system protection.

